

УБЕР для промышленности. от АТЛАСА промышленности к цифровым МАРКЕТПЛЕЙСАМ

Владимир Распопов Фонд развития промышленности

# Финансовый гипермаркет (Биржа финансовых услуг)

Страхование

Лизинг

Факторинг

Гарантии

Проектное финансирование

Краудфандинговая платформа

Единый национальный сервис прослеживаемости продукции







#### АТЛАС ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Консолидированный заказ

Расшифровка позиций планов-графиков закупок до конкретных позиций Каталога ГИСП Атласа промышленности

Применение к планируемым к закупке позициям стандарта соответствия (стандарт аналога)

Возможность участия в торгах всех производителей, выпускающих продукцию в соответствии с требованиями цифрового аналога

Формирование долгосрочной производственной программы, межотраслевого баланса

#### Биржа логистики

Формирование требований к условиям поставки

Подбор логистических операторов

Отправка ценовых запросов

Заключение контракта, отслеживание груза

Хеджирование рисков (безопасная сделка)

#### Биржа кадров

Биржа отходов

Сервисы совместного использования транспорта, материалов, закупки

#### Биржа продуктовой кооперации

Подбор продукции по набору его характеристик

Формирование спецификации закупки

Отправка запросов ценовых предложений всем возможным Поставщикам подходящих по характеристикам продуктов

Сбор и анализ поступивших предложений

Заключение контракта, отслеживание его исполнения, рейтинг поставщиков

#### Биржа производственных мощностей

Формирование спецификации продукции и норм изготовления

Формирование доступной ресурсной и технологической базы предприятий

Статистика исполнения заказов предприятиями

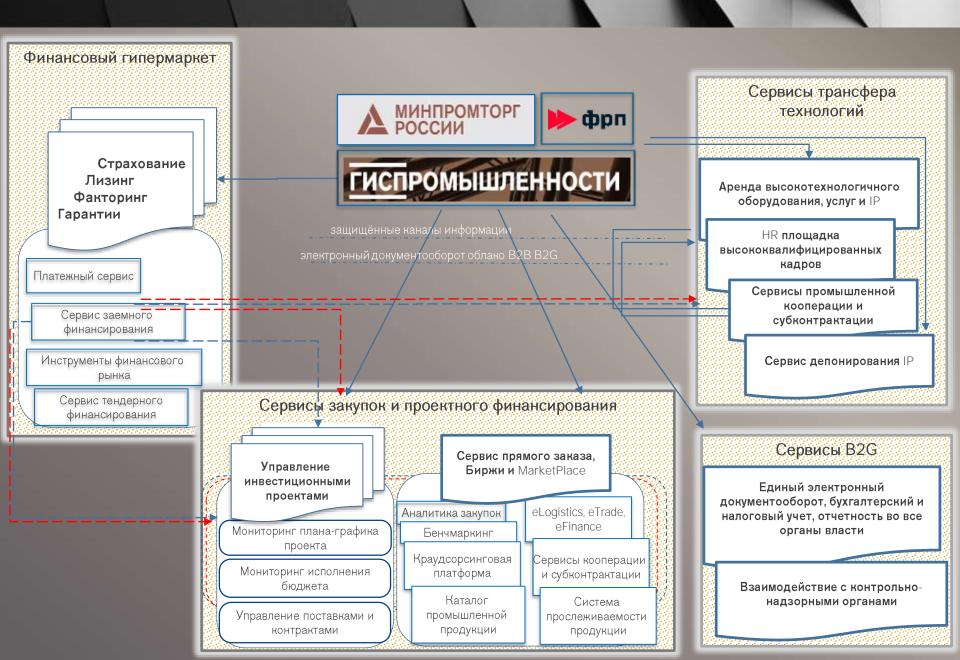
Формирование графика кооперации и система сплошного контроля исполнения заказов по всей кооперационной цепочке

# Акценты развития ГИСП 2017 года



- 1. Внедрение сервисов безбумажной торговли, интегрированного с аналогичными сервисами стран ЕАЭС и дальнего зарубежья в целях обеспечения защиты отечественного производителя и предоставления ему идентичных импортерам условий работы на внутреннем и внешнем рынках.
- 2. Внедрение комплекса интегрированных между собой сервисов промышленной кооперации и формирование единого терминологического поля каталога и классификатора промышленной продукции как необходимое условие для перехода субъектов промышленности на принципы функционирования Industry 4.0.
- 3. Внедрение национальной единой системы прослеживаемости продукции.

# CXEMA CEPBUCOB B2B, B2G





# Атлас промышленности ГИСП



# СОСТАВ АТЛАСА ПРОМЫШЛЕННОСТИ ГИСП

Предприятия промышленности

Производственные площадки

Производственные мощности

Технологии

Каталог продукции

Компонентный состав

Функциональные цифровые модели продуктов

Предприятия торговли и сферы услуг

Торговые плошалки

Предприятия логистических сервисов

Логистические узлы (GLN)

Он-лайн кассы







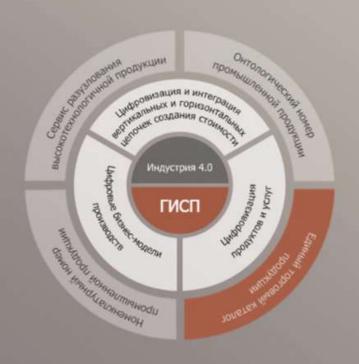
ЦЕЛИ	И ЗА	ДАЧИ:

- □ Формирования единого пространства для эффективного взаимодействия промышленных предприятий с потребителями и между собой;
   □ Создание единого технического языка описания промышленной продукции;
   □ Контроль качества предприятий-поставщиков и покупателей продукции на
- регулируемом и нерегулируемом рынках;

  Формированию на рынке государственного и коммерческого заказа здоровой конкуренции;
- □ Повышение уровня прозрачности закупок

#### РЕШЕНИЕ

- 1. ОДНОЗНАЧНАЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ПРИ ВСЕХ ДЕЙСТВИЯХ В ГИСП
- 2. ПРИСВОЕНИЕ ОНТОЛОГИЧЕСКОГО НОМЕРА ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ
- > унификация различных описаний товаров разными производителями.
- обработка и классификация позиций в соответствии российскими и международными техническими словарями;
- методической гармонизации с международными классификаторами GPC; UNSPSC;
- 2. ПРИСВОЕНИЕ НОМЕНКЛАТУРНОГО НОМЕРА ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ
- анализ технических условий, стандартизации продукта промышленного производства;
- > присвоение офсетных признаков на основании нормативных документов (гост/ту);
- описание технических и функциональных характеристик продукции в соответствии с требованиями нормативных документов.
- 3. РАЗУЗЛОВАНИЕ
- разузлование состава изделий
- 4. СИНХРОНИЗАЦИИ КАТАЛОГА С ЭЛЕКТРОННЫМ МАГАЗИНОМ ГИСП





Автоматизация процессов управления НСИ



Обеспечение целостности, непротиворечивости и актуальности НСИ



Обеспечение согласованности НСИ заказчика с отраслевыми и государственными справочниками и классификаторами



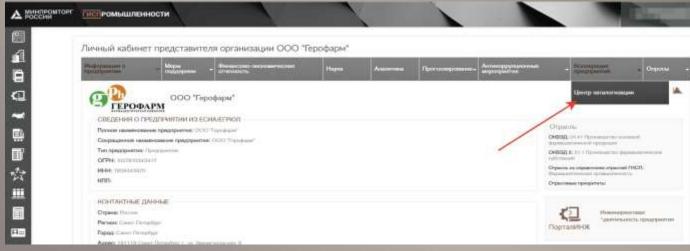
Связь НСИ заказчика и НСИ поставщика



#### КАТАЛОГ ГИСП



Предприятие может самостоятельно, после регистрации, в ГИСП осуществить внесение производимых номенклатурных позиций в Каталог ГИСП в ручном режиме либо воспользоваться формой для наполнения Каталога ГИСП



# ПРИНЦИПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОДА ННПП XXXXXXXXXX - XXXXXXXX - XXXXXXXX

Код продукции

Код НД

Код предприятия

Код номенклатурного номера промышленной продукции, состоит из трех составных частей:

- код продукции
- код нормативного документа по которому производится продукция
- код предприятия выпускающее данную продукцию Для генерации каждой части кода используется генератор уникальных числовых идентификаторов, гарантирующий его не повторяемость

Позиции формируется на основании технического анализа стандартов РФ

#### ПРИНЦИПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОДА ОНПП

XXXXXX - XXXXXXX - XXX

Код Класса (шаблона) Код номера доп. код

Код онтологического номера промышленной продукции, состоит из трех составных частей:

- код Класса (Шаблон) онтологической потребности
- код номера позиций внутри класса с уникальным набором значений
- Дополнительный код для возможной дополнительной иерархии (по умолчанию 000)

Позиции классифицируются на основании российских и международных технических словарей



1 Единый каталог продукции ГИСП

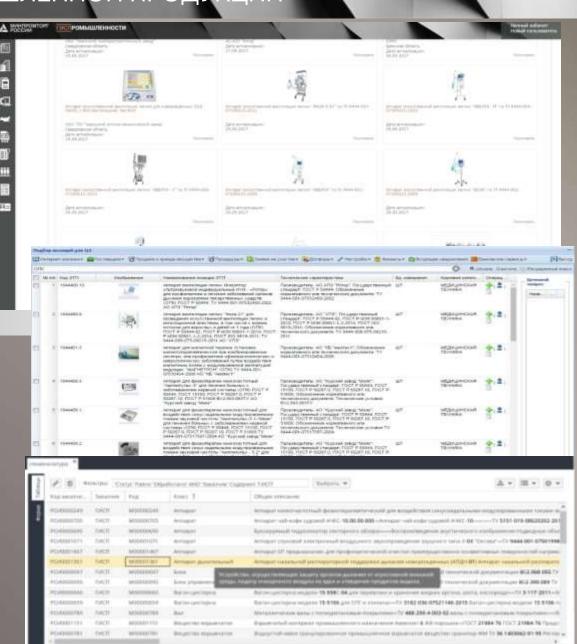
Единый каталог ГИСП является первоисточником сведений

2 Каталог внутренней торговой биржи

Поиск доступных для закупки высокотехнологичной продукции на основании каталога ГИСП

З Каталог внешней торговой биржи

Позиции на международной торговой площадке автоматически переводятся на английский язык с использованием международных стандартов описания продукции





Презентация технологических особенностей, маркетинговых преимуществ продукции за счет описания технических и функциональных характеристик



Поиск необходимой продукции в едином терминологическом поле





Формулирование потребности в цифровом виде



Синхронизация информации с универсальным каталогом товаров работ и услуг



Синхронизация с электронным магазином ГИСП и другими торговыми площадками России и мира



Гармонизация описания продукции с международными стандартами

### КАТАЛОГ ОНПП

▲ МИНПРОМТОРГ РОССИИ

Карточка позиции



× ¢a

mi 🛱



Короткое описание

Инкубатор интенсивной тера выхаживания, проведения эффективного лечения недои ослабленных детей в родиг домах, отделениях неотложнлечебной педиатрии, обозна ИДН-02 Уральский отпикомеханический завод имени 3 Яламова РОСС RUMNZ5 8011 08.12.2011 R00908618-II до 1-

Инкубатор интенсивной тера транспортировки новорожде королике ресстояния, артику. SH.01G11-TIN-101 Уральский с механический завод имени 3 Яламова обозначение УПТ-1 RU.UMI.B.Д00720 др 21.08.201 Корозкое описанме: Инкубатор интенсивной терапии для выхаживания, проведения эффективного лечения недоношенных и ослабленных детей в родильных домах, отделениях неотложной и лечебной педиатрии, обозначение: ИДН-02 Уральский оптикомеханический завод имени Э.С. Яламова РОСС RU ИМ25 801750 до 08.12.2011 RQ0908618-II до 14.10.2012

Полное описание: Инкубатор интенсивной терагии, табаритные размеры: B620 x L1650 x H1720 миллиметр, размеры матраса младенца: 8340 x 1620 x H25 ммллиметр, масса: др 95 кмлограмм, напряжение: 198\_243,8 вольт переменного трка, попреблеемая мощность: до 350 вольт-ампер, частота: 50(+/-0.5) герц, скорость воздуха над матрасиком; до 0.15 метр в секунду, основной диалазон температуры регулирования по воздум: 30...37 градус Цельсия, допринительный диалазон температуры регулирования по воздуку 37.1. 38.5 градус Цельсия, диапазон температуры регулирования по коже ребенка: 35.. 36.9 градус Цельсия, время прогрева : до 2 минута, время установления стационарного температурного режима: до 15 минута, температура отключения нагревателя при перегреве во время работы в диапазонаи температур основной; 37.5(+/-0.4) градус Цельсия, температура отключения нагревателя при перегреве во время работы в диапазонах температур дополнительный; 39(+/-0.4) градус Цельсия, максимальное отклонение средней температуры от заданной температуры регулирования по воздуху; +/-15 градус Цельсия. максимальное отклонение средней температуры от средней температуры инкубагора неравномерность распределения тепла в детоком отсеке при горизонтальном положении: +/-0.8 градус Цельсия, максимальное отклонение средней температуры от средней температуры инкубатора неравномерность распределения тепла в детском отсеке при наклонном положении: +/-1 градут Цельсия, максимальное отклонение показаний индикатора ТЕМПЕРАТУРА 903ДУХА от температуры инкибатора погрешность канала измерения температуры инкубатора: +/-0.8 градус Цельсия, максимальное отклонение температуры инкубатора от средней температуры инкубатора: +/-0.5 градус Цельсия, максимальное отклонение показаний индикатора ТЕМПЕРАТУРА КОЖИ от заданной температуры регулирования: +/-0.7 градус Цельсия, погрешность канала измерения температуры кожи: +/-03 граду: Цельсия, отнроительная влажность воздука в детоком отсеке при наличии воды в увлажнителе. от 60 процент, диапазон регулир

Класс: Инкубатор интенсивной терапии

Обозначение: ИДН-02 (Уральский оптико-механический завод имени Э.С. Яламова)

Свойство	Значение	Ед,изм
вариант поставки	блок индикации 3130.50000000 1шт, весы неонатальные медицинские 3130.01000000-01 1шт, матрасих в чехле ИДН-с6111-8-01 3шт, тележка транспортная с документацией ИДН-с627 ИДН-с627 СБ 1шт, увлажнитель воздука в комплекте с ЗИП и документацией УВ ТУ9442-062-07539541-2003 1шт	

Классификация / КОД	Описание
ОКПД 2: СКРО32.50.13.190	Инструменты и приспособления, применяемые в медицинских целях, прочие, не включенные в другие группировки
UNSPSC: 42191802#1	Clinical incubators or infant warmers
ОКВЭД 2: 32.5	Производство медицинских инструментов и оборудования
SPC: 10005844	Медицинокие приборы
(од ОНПП:	00012-000001-000



Классификация / КОД	Описание
<b>ОКПД 2:</b> ОКРD32.50.13.190	Инструменты и приспособления, применяемые в медицинских целях, прочие, не включенные в другие группировки
UNSPSC: 42191802#1	Clinical incubators or infant warmers
<b>ОКВЭД 2:</b> 32.5	Производство медицинских инструментов и оборудования
GPC: 10005844	Медицинские приборы
Код ОНПП:	00012-000001-000



Быстрый поиск контрагента





Глубокая маркетинговая аналитика рынка



Повышение качества взаимодействия поставщика и заказчика



Экономия при продвижении продукции на рынке



Эффективное управление продажами



### КАТАЛОГ ННПП



#### Общие сведения о продукции Общие данные Единый Номенклатурный Номер Продукции 96967053201638263-96967053201638891-97181564084945047 Наименование по нормативному документу Конденсатоотводчик КОСП-15.25 ТУ 3742-004-45585717-2014 Полное наименование Описание продукции Нормативный документ TY 3742-004-45585717-2014 ТД КМК "КОРАЛ" Производитель 374260 ОКП ОКПД2 Единица измерения Масса на единицу измерения Статус серийная продукция

i Ipymu	Reports	(pemp	Some	Депілитични мфермация
tër taler	Name of Street			
Осили	HI THERE			
	Rowers	12	для просъщие запавые, контрольнос, сигнально блозеровонные кабегий и кабегий сакие на втератом воздан, в тедилим в транстодтных тунневих, к том месте в мегре	
	Mirepuan	151	756	мистикай примет и/и на РОСТ 19904, ГОСТ 1952, чистка г/и на ГОСТ 101, ГОСТ 180, ГОСТ 525, уголом съзнаний г/ и узекопологичнай по ГОСТ 8509
	Twi		BEFANK TELSTIVEN	
	Количество палон	MI	A Comment	
	Рабочие нагружен на режем/полеу	Э	28	
	Рабочае нагрупка на кронцении	.11	n	
	Покрытия	-	M.	
	Панатичност устапити	(+)	stt5	DCT 850
Macon	обиратеме характеристика			
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Duces	388	340	
	Naco	Yf .	US.	
Основн	не присерисния на подъ	(100)		
	Магериал эредигия	-	термориффункция цинования	
	Топцина покрытия	MIM	4)-62	
	Свотретствие трибованиям.	-	FOCT 9300, FOCT \$300, FOCT 9306, FOCT \$300, FOCT P-93%	

Кринитейн кабельный ПТИ-туц VTLS TV 3449-010-50612988-2004

ОКП 344962 ОАО «ТАТЭМ»

«УТВЕРЖДАЮ»

Гл. инженер

ОАО «Татълектромонтаж»

Д.Ю.Сопуннов

« » 2014г. « 2014г.

кронштейны кабельные:

Серия Р, серия С, серия ПВ, серия П.

ТУ 3449-010-50632188-2014 Техинческие условия

Вводятся впервые

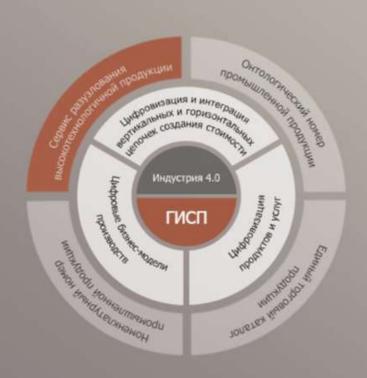
Без ограничения срока действия

Дата введения «20» ноября 2014г

Гланый инженер

УЛ ФАО «Таталектромонтяж»

Дор. Коршунов А.В.





Конструкторское проектирование



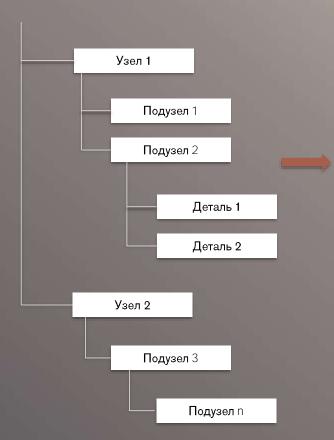
Инженерный анализ



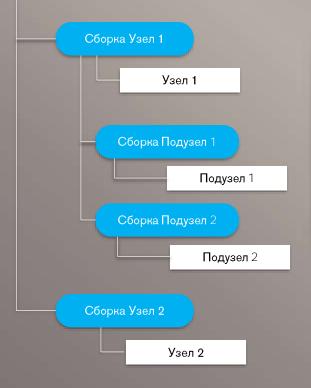
Техническая документация

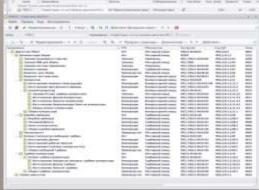
# РАЗУЗЛОВАНИ**Е** ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЙ ПРОДУКЦИИ

Конструкторский состав изделия (тысячи позиций)

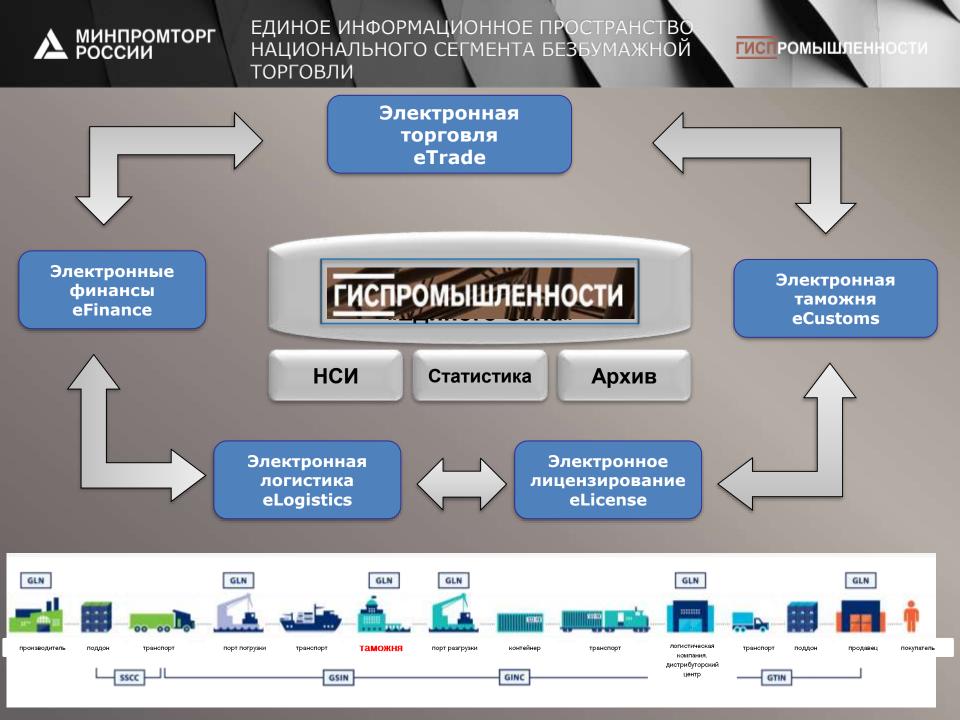


Крупно-узловой состав изделия (десятки позиций)





# Система прослеживаемости продукции





## Структура участников проекта





Поставка на условиях контракта жизненного цикла оборудования и расходных материалов для внедрения системы

Іроизводители/импортеры

Опт и логистические узлы

Розница



Данные о продаже

54 Ф3

Данные о выпущенной продукции

Данные о проданной продукции Данные о поступившей в продажу продукции







Цифровая платформа прослеживаемости продукции

- EDI документооборот между участниками;
- единый датапул зарегистрированных товаров GS1;
- мобильная платформа доступа к сервисам прослеживаемости
- система регистрации жизненного цикла товара

Данные о продаже продукции

Проверка происхождения продукта и сопутствующие сервиса поиска продукции



Массовая автоматизированная проверка цепочек поставок, агрегированные данные о товарообороте

